







**Kammer-Lichtspiele.**

**Modernes Theater.**

**Sensations-Doppelprogramme vom Freitag bis Montag:**

**Ma co**

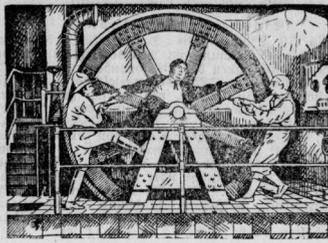
**Der Schrei in der Wüste**

Ein  
Zirkus-Sensationsfilm  
in 6 Akten.

Dieses einzigartige Werk führt uns nach Rom, Neapel, Nordafrika und in die Lybische Wüste. — Der riefenstarke Italiener **Joe Stelzer** spielt die Hauptrolle. Außerdem wirken mit **Luigi Corring**, **Kurt Fattenberg** u. a. Dieser Film bedeutet eine Gipfelerlebung an Kraft, Spannung, Tempo und Sensation.

**Mitgiftjäger!!**

nach dem Roman Sergius Panin von G. Dnyt.  
Ein großer Epos: **Ein triplespiel m. Frauenherzen**  
3 raffine Wiener Filmrollen, welche mit ihrem kostbaren und labelfähigen Talentreichtum eine fesselnde Modernität veranlassen, spielen die Hauptrollen, und stellen alles bisher Dagewesene in den Schatten.



**Birkus Klein**

**Unter Räubern u. Raubtieren**

Ein  
Zirkus-Sensationsfilm  
in 6 Akten.

Dieser II. Teil übertrifft an Spannung Zirkus-Attraktion um den I. Teil. — Auch solche Besucher, die verstimmt haben resp. keine Gelegenheit hatten den I. Teil anzusehen, finden sich durch eine kurze, finanzielle Erklärung sofort in die Handlung.

**Das Geheimnis des Schaffots!**

Stiller-Drama in 6 Akten mit der bekannten und beliebten Darstellerin **Wanda Teumann** und **Oscar Herron**. Der Herzensroman einer Frauenliebe wird alle Besucher restlos in ihren Bann fesseln.

Anfang 5 1/2 u. 8 Uhr. **Sonntags 3 Uhr**  
**Große Jugend-Vorstellung**  
mit Ueberraschungen.

**Union-Theater.**

Freitag bis Montag.

**Großstadt-Programm.**

5 Akte. — 1 — 5 Akte.

**Faschingsliebe**

Heimliches Glück im stillen Ateiler.

**Artur Somlay u. Erna Morena**

Ein mit allen Kniffen vertrauter Geldmann

**Olivera Barrientos**

fängt sie mit dem Netz der Verführungskünste im Sekstantisch ein unbedachter Schritt: Sie fährt mit dem Reichen davon im Wolken-Schlitten, ein Schrei geht durch die Winter-nacht. Die Stimme des Meisters bringt die Bestimmung — zurück ins Heim. Aus Fieberträumen ein Erwachen zum lachenden Frühlingsschick.

4 Akte. — 2 — 4 Akte

Ein Wirbelwind von Sensation  
der Fox-Film-Corp. New-York

In der Hauptrolle:

**Tom Mix, der kalifornische Cowboy.**



Der Teufel im Rennwagen, er geht über Deden und Schlagen, über Berg und Tal.  
Der Foxfilm mit Hochspannung.

Außerdem: **Wendemann des De-De-De**  
Nr. 57 mit hochinteressanten Neigkeiten.

**Sonntag 3 Uhr: Waend - Bornelluna.**  
**Luft-Ballon-Vertonung.**

Freitag, 5 Uhr ermäß. Preise; leht. Sonntag. 8, 45

20

Meiner sehr geehrten Kundschaf von Stadt und Land gebe ich hiermit bekannt, daß ich am 1. Novbr. d. J. auf ein

**20 jähriges Bestehen**

der Firma **Gustav Trardorf** zurückblicke.

Aus diesem Anlaß gedenke ich am 1. u. 3. November jeden bei einem Kaufe in Höhe von **Mar. 3.** — und darüber 1 Tafel Schokolade, 1/4 Kakao oder nach Wahl laut Auszeichnung etwas zu verabfolgen.

Für das meinem Bruder, so auch mir erwiesene Vertrauen danke ich herzlichst an dieser Stelle und bitte dasselbe Vertrauen in Zukunft mir weiter schenken zu wollen.

**Firma Gustav Trardorf**  
Inhaber **Oscar Trardorf**  
Rennmarkt 6.  
Merseburg a. S., den 31. Oktober 1924.

20

20

**Gebensmittel-Spezialgeschäft**

Achtung! Freitag und Sonntagabend Sontertage!

Fert-, Fleisch- und Fischwaren  
Butter, Margarine  
Speisefette, Käse  
Landeier, Milch  
Marinaden  
Konserven  
etc.

aus  
neuen großen  
Zufuhren zu  
äußerst billigen Preisen  
in größter Auswahl  
und feinsten Qualitäten

Spezialität: Thüringer Landwurst, aus  
frische Süßrahmbutter

**Burgstraße 22 An der Geißel 1**

20

Merseburg, Sonntag, den 9. November.  
5 bis 7 Uhr im Schlossgartensalon

**IV. Musik-Abend**  
(Eltern-Abend)

des akad. Musiklehrers **Hugo Roye** mit seinen Schülern

Werke aus der klassischen Musikliteratur. Am Schluss: **Joseph Haydn's** Berchtesgadener Symphonie für Kammer-Orchester und Kinderinstrumente

Programme sind bei **Stollberg, Pouch** u. beim Veranstalter erhältlich

**Königin-Luise-Bund**

**Gründungsfeier**  
Sonntag, den 2. November, abends 8 Uhr im „Cafino“.

Herr Generalmajor a. D. **v. Lellom-Dorbeck** über **Ostafrika**.

Die Einwohnerschaft von Merseburg und Umgegend hiezu herzlichst eingeladen.

Nam. Eintrittskarten zu 1 Mk. in der Buchhandlung B. u. C. — Der Reinertrag ist zum Besten unserer notleidenden Mitbü ger bestimmt.

**Freiwilige Feuerwehr**  
Sonntag, d. 2. Nov. 1924  
Zugführer: **Ulburg.**  
Antritten: Sonntag 8,15 Uhr vormittags (in Uniform).  
Das Kommando: **Schreibmaschinen**  
neu und gebrauchte  
gegen Kauff, hoch ab.  
**Körner N.cht.**  
Leipzig, Baderstraße 14.  
Fernsprecher 29 663

**Saft neues**  
**Avier**  
zu verkaufen.  
Zu erfragen in der Expedition dieses Blattes.

**Ratskeller Restaurant.**  
Heute Donnerstag von 1/8 Uhr ab:  
**Unterhaltungsmusik**  
Freitag, den 31. Oktober  
**Abschiedskonzert**  
der hiesigen Kapelle.  
**Otto Kießer.**

**Carellin**  
vernichtet Motten in 1/2 Minute, ebenso Fliegen, Mücken, Bremsen, Ameisen im Haus u. Stall, ab 150 Pfg. v. S. Stadler, Berlin SW. 61.

**Laden**  
in Merseburg  
zu mieten gesucht.

Offerten unter **299/24** an die Expedition dieses Blattes.

**Große Nachlaß-Auktion.**  
Sonnabend, den 1. November ds. Js., ab vormittags 10 Uhr, verleihere ich im Gasthause **Zur Funkenburg**, hier, den gesamten vorhandenen **Nachlaß** der verstorbenen Putzmacherin **Fr. J. Hansen** hier, öffentlich meistbietend gegen sofortige Barzahlung als u. a.:

2 Kleider, 2 Wäschechränke, Kerlita Schreibstisch mit Aufsatz, Tisch, 2 Stühle, Sofa mit 2 Seiten, Chaiselongue, 3 Bettstellen m. Matr., Wäsche und 2 Wäschechränken in W., Wärmoplatten, Kommode, Kleiderstuhl, Küchenselbst und Küchengeräte, Spiegel mit Warm-Wass., 10 St. Spiegel, Bilder usw.; 2 Gebett Federbetten, über 8 kompl. Bettzüge, Bettlaken, 10 Tisch- und andere Decken, über 50 Handtücher, 12 Wäscheblätter, 50 Tischtücher, 20 Hemden, 15 Hemkleider, 10 Nachjaden, 3 Koltüme, mehrere Blusen, Röcke Kleid, üb. 30 Paar Strümpfe usw. Ansehend Versteigerung der restlichen Waren vorräde.

Die Möbel sind zum großen Teil **Aukbaum** und in sehr gutem Zustande; **Bettwaren** u. **Wäsche** sind sehr gut erhalten und teilweise noch nicht gebraucht.

Ab 8 Uhr vormittags am gleichen Tage u. Orte („Funkenburg“) **Ausverkauf** der Waren vorräde (Nähe, Gutsarten usw.) solange der Vorrat reicht. Der Nachlaßpfleger **Albert Franke**, beid. Auktionator, Merseburg, Lindenstr. 11, Tel. 635.

**Alt-Merseburg**

19 Ansichtskarten nach Federzeichnungen von **A. Wesner** 1. Reihe Preis 1 Mk.

Herausgegeben vom **Verein für Heimatkunde zu Merseburg.**

Zu haben in der **Geschäftsstelle Hälterstraße 4** und in der **Filiale Gotthardstr. 38**

**Schafwolle**  
und **Felle** kaufe ständig zu Tagespreisen. Auch **tause** sofort gegen gute **Schafwolle**.  
Sole auch ab. Porto nicht vergütet.

**F. Herrmann, Merseburg,** Gotthardstr. 22 im 3ten.

Besonders preiswert

**Sportjacken**  
für Damen und Herren  
8<sup>00</sup> 11<sup>50</sup> 16<sup>50</sup> 19<sup>50</sup>  
in schönen Ausmusterungen.

**Kinder Sportwesten**  
von 5,50 bis 9,90 M. und höher.

**A. Henckel,**  
Spezialgeschäft f. **Roll-u. Wirtwaren**  
Delegierte 29.

**Terrazzo-Fussboden**  
wird sahemäßig ausgeführt.  
**Lindenhahn & Müller, Halle a. S.,**  
Leipziger Straße 63. — Telefon 3158.



