

Gelegenheitskauf!
Für Mädchen von 8-14 Jahren
30 Stück hochmoderne, dunkelblaue
Kieler Kleider
mit Faltenrock
aus gediegenes, reinwollenes **Cheviot**, die einen Wert bis 25 Mk. haben.
Stück für Stück **12.50** Mk.
nur solange Vorrat, für
Friedr. Herm. Hönicke
am Leipziger Turm.
Mitglied des Rabatt-Spar-Vereins.

Bad Wittekind.
Donnerstag den 6. Juni, abends 8 Uhr
Kurkonzert.
Abonnements haben Gültigkeit. **Eintritt 35 Pf.**
C. Rohde.

Süsmilch's Walhalla-Theater.
Jeden Abend 8 1/4 Uhr:
Gastspiel der Leipziger
Carola-Sänger
(10 Musiker, 10 Sänger,
10 Schauspieler, 10 Humoristen).
Täglich wechselndes Programm.
Kolossaler Lacherfolg.
Gr. Konzert d. Theaterkapelle
Kapellmeister: Martin Stein.
Ververkauf gültig.

Apollo-Theater.
Direktion: **Gustav Poiler.**
Gastspiel des „Samburger Metropolitan-Theaters“.
Dir.: **E. Braun-Ewald.**
Die originalste Novität dieser Saison!
Florette und Patapon.
Zuerste in 3 Akten von **Hennegau und Vober** (Verfasser von „Sollen Sie nichts zu verzeihen“). Deutsch von **Benno Jacobson.**
Unbeschreiblicher Lacherfolg!

Wintergarten.
Donnerstag den 6. Juni 1907, nachmittags von 4 Uhr
Gr. Familien-Frei-Konzert,
ausg. v. d. Elite-Konzert-Orchester,
Direktion **Ludmilla Gehrecke.**
Als Kinderbetreuerin **Paula Herten.** **Paul Zschege.**

Aktien-Brauerei.
Heute abend 8 Uhr **Frei-Konzert.**
Morgen Donnerstag **Gr. Militär-Konzert,**
abends 8 Uhr
vom Trompeterkorps des Mansfelder Feld-Art.-Regts. Nr. 75.
Hermann Becker.

Bratwurstglöckle.
Neues Damen-Orchester
a la Strauss.

Peissnitz-Restaurant.
Morgen, sowie jeden Donnerstag
Gr. Volkslieder-Abend.
Hermann Schröter.

Deutscher Frauenverein für Krankenpflege in den Kolonien,
Abteilung Halle a. S.
Sommerfest
Sonntag den 8. Juni 1907, nachmittags von 3 1/2 Uhr ab
im
Garten u. den Sälen der Loge zu den drei Degen
am Paradeplatz.
Konzert, ausgeführt von der gesamten Kapelle des Füsilier-Regiments
Generalfeldmarschall Graf Blumenthal (Magdeb.) Nr. 36, unter Leitung des Königl.
Musikdir. Herrn O. Wiegert, und der Kapelle des Mansfelder Feldartillerie-
Regiments Nr. 75.
Rosenreigen zur Verherrlichung der Rosenkönigin,
einstudiert von Frau Ballettmeister Stahlberg-Wiest.
Aufführung von Zigeuner-Tänzen, -Gesängen und Scherzen, allerlei Belustigungen,
Buffets, Lotterie etc. etc.
Eintrittskarten im Vorverkauf 1 Mk.,
erhältlich bis zum 6. Juni abends 6 Uhr in der Hofmusikalienhandlung von **H. Mothan**, hier,
Gr. Steinstr. 14, J. Heise, Bernburgerstr. 15, und **Max Stoye Nachf.,** Riebeckplatz.
Kassenpreis 2 Mk.

Goldenes Rad von Halle
Halleische Radrennbahn, Werfchurgerstraße.
Sonntag den 9. Juni, nachmittags 4 Uhr.
Einwettrennen mit Motor-Spinnmaschinen.
2 Wettrennen - Straßenmotorrennen.
Im Vorverkauf ermäßigte Preise.
Jeden Abend von 6 Uhr an Training.
6 Dauerfahrer.

Im **Wintergarten.** Im Garten
konzertiert **täglich** abends von 7 1/2 Uhr an
bei freiem Entree das
Elite-Konzert-Orchester (14 Pers.)
unter Direktion von **Ludmilla Gehrecke,**
genannt der weibl. Strauss.
Bei ungünstiger Witterung **im grossen Saal.**
Paul Zschege.

Dampferfahrten nach Kaffeegarten Trotha.
Donnerstag den 6. Juni,
nachmittags 2 Uhr:
Stündliche Dampferfahrten von der Reihnighöhe.
Von 4 Uhr an:
Grosses Extra-Konzert
von der Apollo-Theater-Kapelle unter persönlicher Leitung des Herrn
Kapellmeisters **Kad. Kipke.** **W. Henze.**

Raben-Insel,
Etablissement Kurzhals.
Donnerstag den 6. Juni,
abends 8 1/2 Uhr
Grosses Konzert
des berühmten Künstler-Quartetts nebst berühmten Pflanz-
Firtulosen der Königl. Appelle in Hannover.
Freitag den 7. Juni,
nachmittags 4 Uhr und abends 8 Uhr
2 grosse Konzerte,
ausgeführt von der gesamten Kapelle des Trompeterkorps des Mans-
felder Feld-Art.-Regts. Nr. 75 und des berühmten Künstler-Quartetts
nebst berühmten Pflanz-Firtulosen der Königl. Appelle
in Hannover.
Eintritt 25 Pf. **E. Kurzhals.**
Wahngelänge **dauerhaft** billig!
Zander, Gr. Steinstr. 12.
Mitglied des Rabatt-Spar-Vereins.
Strümpfe jeder Art
werden gut
angefertigt. **Winterstein,**
Riebeckstr. 5, am Alten Markt.

123 Kassepferde 123 200 Personen 200
Nur kurze Zeit.
Zirkus Schumann.
Donnerstag den 6. Juni:
Grosse Gala-Benefiz-Vorstellung
für die belieteten Akrobaten zu Pferde **Herr Bastien u. Sohn.**
In diesem Programm besonders hervorzuheben:
Zum ersten Male:
Grosses internat. militärisches Ballett.
Einzig der verschiedenen Nationen.
Grand Ballable Charakteristiken ausgeführt o. gefolgt Ballettkorps.
Der Dreibund.
Zum Schluss: Jurisdiktion des Militärs, wobei die folgenden
Nationen beteiligt sind: Frankreich, Amerika, England, Belgien,
Italien, Deutschland, Oesterreich, Ungarn, Holland.
Aufgeben: **Clown William** mit 4 dreifachen **Handstieren.**
Ferner: **Das Goldatenpferd** und **Der weisse Reiter.**
Freitag:
Grosse Clown- und Komiker-Vorstellung.
Vorverkauf in der Stadt bis abds. 6 Uhr für alle Plätze i. 1. u. 2. Rang.
Kröger & Oberbeck, Gr. Ulrichstr., Ecke Gr. Steinstr. 1-2, Tel. 951.
Von und nach dem Zirkus Straßenbahnen
nach allen Richtungen.

Paradies. Täglich **Konzert**
des **Elite-Konzert-Orchesters**
Familie Kronzig.
Bei ungunst. Wetter im Saal.
Restaurantübernahme.
Einem geehrten Publikum von Halle und Umgebung die ergebene
Mitteilung, daß ich das Restaurant **Ludwig Bucherstrasse 33**
übernommen habe und von **Donnerstag den 6. Juni** an unter dem
Namen **Restaurant zum Magnet**
weiterführen werde. Ich richte daher an die geehrte Einwohnerschaft von
Halle und Umgebung die ergebene Bitte, mich in meinem Unternehmen
gütlich unterstützen zu wollen, und zeichne
Gefolgswohl **Bruno Barth.**
Donnerstag: **Eröffnungs-Bowle.**

Wer hochfeine, haus-schlachtene Würst
aus höchstem Schweinegute kaufen will, bemide sich zu
Bernhard Borgis, Domplatz 10,
Dernpr. 1833.
Jeden Montag und Donnerstag: **Grosses**
Schlachtfest. Früh u. 9 Uhr: **Reichlich** mit
u. **Sauer.** **Bratn.** u. **sch.** **Reichlich**, u. 5 Uhr die letzte
u. **Reich.** **Reich.** u. **Schwarzw.** u. **Reich.** nur 50 Pf.

Stadttheater Leipzig. **Schlachtfest.**
Neues Theater. **Ang. Steiner,**
Donnerstag den 6. Juni 1907. **Domplatz 38.**
Der blaue Klub. **Schlachtfest.**
Jeden Donnerstag
M. Luboch,
Schillerstr. 11 a.
Morgen Donnerstag
Schlachtfest.
M. Müller,
Reichstr. 63, früher Marktstr. 31.
Damen-Orchester „La Czarina“
Dir. **Alex. Rauscher.**
Anfang 7 Uhr. Sonntag 4 Uhr.
Donnerstag **Schlachtfest.**
P. Portius,
Internation 10.
Zuckerkranken empfehle **reinegemalte Mouton** u. **Daru-**
unterstützung **Apoll.** **Jaenicke,**
Dresdnerstr. 28, II. Laboratorium für **Harn-Analyse** und **Sachtoologie.**